

® INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie-UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych-EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6840/2005**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek:

**PRODUCENTÓW**  
wymienionych na stronie 2

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### **Okna i drzwi balkonowe systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 z kształtowników z nieplastyfikowanego PVC**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:  
30 listopada 2010 r.



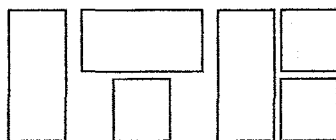
**DYREKTOR**  
w/z Zastępcy Dyrektora  
ds. Współpracy z Gospodarką

  
mgr inż. Marek Kaproń

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, listopad 2005 r.

Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6840/2005 zawiera 37 stron. Tekst tego dokumentu kopiować można tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej, wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.



**® INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

**PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1**

**tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86**

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie-UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobat Technicznych-EOTA

---

**Seria: APROBATY TECHNICZNE**

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6840/2005**

**została udzielona na wniosek firm:**

1. P.P.H.U. ARTPLAST Sp. z o.o.  
ul. Łomżyńska 110, Konarzyce, 18-404 Łomża
2. DOBROPLAST Fabryka Okien i Drzwi PCV Renata Kaczyńska  
Laskowiec Stary 4, 18-300 Zambrów
3. DOMEŁ Sp. z o.o.  
Al. J. Piłsudskiego 70, 18-400 Łomża
4. Suwalska Fabryka Okien i Drzwi EURO OKNO Godlewski Sp. Jawna  
ul. Północna 50 A, 16-400 Suwałki
5. KLIMAS Marek Klimek  
ul. Produkcyjna 9, 15-680 Białystok
6. P.P.U.H. MATPLAST Artur Kołodziej  
ul. Spacerowa 15 a, 57-402 Nowa Ruda
7. OPAL Ryszard Szulc, Wacław Olejniczak Sp. Jawna  
ul. Kąkolewska 13, 62-065 Grodzisk Wlkp.
8. P.H.U. PIOTROWSKI Dariusz Piotrowski  
ul. Gdańska 58, 07-100 Węgrów
9. PRO-ECO Sp. z o.o.  
ul. Strefowa 4, 19-300 Elk
10. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Andrzej Kaczyński  
ul. Hallera 36, 07-410 Ostrołęka
11. SONAROL Sp. Jawna Najda  
ul. Polna 27, 18-420 Jedwabne

**ZAŁĄCZNIK****POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	4
1.1. Charakterystyka techniczna.....	4
1.2. Asortyment.....	5
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	6
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....	7
3.1. Materiały.....	7
3.2. Konstrukcja okien i drzwi balkonowych.....	8
3.3. Wymiary .....	8
3.4. Wykonanie.....	9
3.5. Właściwości techniczne okien i drzwi balkonowych .....	10
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT .....	14
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	15
5.1. System oceny zgodności.....	15
5.2. Wstępne badanie typu.....	15
5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....	16
5.4. Badania gotowych wyrobów .....	16
5.5. Częstotliwość badań kontrolnych.....	17
5.6. Metody badań.....	17
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	20
5.8. Ocena wyników badań.....	20
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE .....	20
7. TERMIN WAŻNOŚCI .....	21
INFORMACJE DODATKOWE .....	21
RYSUNKI.....	24

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

### 1.1. Charakterystyka techniczna

Przedmiotem niniejszej Aprobata Technicznej są jednoramowe okna i drzwi balkonowe systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 z kształtowników białych z nieplastyfikowanego PVC, produkowane przez Producentów wymienionych na stronie 2 Aprobata.

Systemy AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 różnią się kształtownikami ramiaków skrzydeł. Pozostałe kształtowniki w obu systemach są identyczne.

Niniejsza Aprobata Techniczna obejmuje okna stałe (nieotwierane) oraz dwupłaszczyznowe okna otwierane i drzwi balkonowe, w których zewnętrzne powierzchnie kształtowników ościeżnic, słupków i ślemion oraz ram skrzydeł nie są zlicowane (nie leżą w jednej płaszczyźnie).

Do wykonywania okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 stosowane są kształtowniki z nieplastyfikowanego PVC, białe, zakwalifikowane z uwagi na grubość ścianek do klasy B wg PN-EN 12608:2004. Kształtowniki te są produkowane przez firmę DOBROPLAST Fabryka Okien i Drzwi PCV Renata Kaczyńska, Laskowiec Stary 4, 18-300 Zambrów.

Właściwości techniczne kształtowników systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 określone zostały w p. 3.1.1. Przekroje kształtowników pokazano na rys. 1÷5.

W oknach i drzwiach balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 kształtowniki z nieplastyfikowanego PVC wzmocnione są kształtownikami stalowymi ocynkowanymi. Przekroje stalowych kształtowników wzmocniających pokazano na rys. 6.

Okna i drzwi balkonowe, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, szklone są szybami zespolonymi, jednokomorowymi, określonymi w p. 3.1.3.

Do mocowania i uszczelniania szyb od strony wewnętrznej we wrębach okien stałych oraz skrzydeł okien otwieranych i drzwi balkonowych stosowane są listwy przyszybowe z nieplastyfikowanego PVC z uszczelką współwytłaczaną. Od strony zewnętrznej szyby są uszczelniane za pomocą uszczelki osadczej z EPDM wciskanej w kanał ramy. Przekrój uszczelki osadczej zewnętrznej do szyb grubości 24 mm pokazano na rys. 7a, a listew przyszybowych z uszczelką współwytłaczaną – na rys. 8.

W oknach otwieranych i drzwiach balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 uszczelnione są dwie przyłgi – zewnętrzna i wewnętrzna. Niniejsza Aprobata

Techniczna obejmuje okna i drzwi balkonowe nierozszczelnione oraz rozszczelnione przez wykonanie szczelin infiltracyjnych zgodnie z p. 3.4.5. Przekroje uszczelek przylgowej oraz płaskiej stosowanej w szczelinach infiltracyjnych pokazano na rys. 7b i 7c.

Charakterystyczne przekroje okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 pokazano na rys. 9 ÷ 16.

Wymagane właściwości techniczne okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 podano w p. 3.5.

## 1.2. Asortyment

Asortyment okien i drzwi balkonowych pod względem podziału powierzchni i sposobu otwierania skrzydeł obejmuje:

- okna jednorzędowe jednodzielne stałe oraz otwierane ze skrzydłem uchylnym, rozwieranym lub uchylno - rozwieranym,
- okna jednorzędowe dwudzielne ze słupkiem stałym lub ruchomym oraz częściami stałymi i skrzydłami otwieranymi uchylnymi, rozwieranymi lub uchylno-rozwieranymi w różnych układach,
- okna jednorzędowe trójdzielne ze słupkami stałymi lub jednym stałym i jednym ruchomym oraz z częściami stałymi i skrzydłami otwieranymi uchylnymi, rozwieranymi lub uchylno-rozwieranymi w różnych układach,
- okna dwurzędowe jednodzielne ze skrzydłem uchylnym nad ślemieniem oraz częścią stałą lub skrzydłem otwieranym uchylnym, rozwieranym lub uchylno-rozwieranym pod ślemieniem,
- okna dwurzędowe ze skrzydłem uchylnym nad ślemieniem oraz częściami stałymi lub skrzydłami otwieranymi uchylnymi, rozwieranymi lub uchylno-rozwieranymi ze słupkiem stałym lub ruchomym pod ślemieniem w różnych układach,
- drzwi balkonowe jednodzielne i dwudzielne rozwierane lub uchylno-rozwierane.

Wymiary skrzydeł, słupków i ślemion należy ustalać na podstawie obliczeń statycznych, z uwzględnieniem obciążeń wiatrem wg PN-77/B-02011, dopuszczalnych ugięć elementów okien i drzwi balkonowych określonych w p. 3.5.1 oraz charakterystyki wytrzymałościowej stalowych kształtowników wzmacniających.

Ze względów funkcjonalnych maksymalna szerokość skrzydeł okien rozwieranych i uchylno-rozwieranych wynosi 1500 mm, a maksymalna wysokość skrzydeł uchylnych sterowanych zamykaczem w oknach dwurzędowych wynosi 700 mm.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Okna i drzwi balkonowe systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 są przeznaczone do stosowania w zakresie, wynikającym z właściwości technicznych podanych w p. 3.5:

- A. Z uwagi na cechy wytrzymałościowe – w zakresie ustalonym na podstawie obliczeń statycznych uwzględniających obciążenie wiatrem wg PN-77/B-02011, dopuszczalne ugięcia elementów okien i drzwi balkonowych określone w p. 3.5.1 oraz charakterystykę wytrzymałościową i geometryczną stalowych kształtowników wzmacniających.
- B. Z uwagi na szczelność na przenikanie wody opadowej – w zakresie wynikającym z Instrukcji ITB nr 224, w zależności od strefy obciążenia wiatrem wg PN-77/B-02011 oraz szczelności na przenikanie wody określonej w p. 3.5.7.
- C. Z uwagi na wymagania ochrony cieplnej budynków – zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75/2002, poz. 690, z późniejszymi zmianami) oraz ustaleniami p. 3.5.5.
- D. Z uwagi na wymagania dotyczące przepuszczalności powietrza:
  - a) okna stałe (nieotwierane) – bez ograniczeń w pomieszczeniach wyposażonych w wentylację mechaniczną nawiewno-wywiewną lub odpowiednie urządzenia nawiewne, a w pozostałych pomieszczeniach zgodnie z § 155.1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75/2002, poz. 690),
  - b) okna otwierane i drzwi balkonowe nierozszczelnione – w pomieszczeniach wyposażonych w wentylację mechaniczną nawiewno-wywiewną lub odpowiednie urządzenia nawiewne,
  - c) okna otwierane i drzwi balkonowe rozszczelnione przez wykonanie szczelin infiltracyjnych zgodnie z p. 3.4.5 - w pozostałych przypadkach.
- E. Z uwagi na ochronę przeciwdźwiękową pomieszczeń – zgodnie z wymaganiami PN-B-02151-3:1999 lub z wymaganiami przyjętymi indywidualnie dla określonego budynku, przy uwzględnieniu ustaleń p. 3.5.8.

Wbudowywanie okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 powinno być wykonywane zgodnie z instrukcją Producenta, która powinna być dołączana do każdej partii wyrobów przekazywanych odbiorcy.

Zgodnie z Atestem Higienicznym HK/B-1131/01/2005, wydanym przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie, kształtowniki okienne systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 odpowiadają wymaganiom higienicznym.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Materiały

**3.1.1. Kształtowniki z nieplastyfikowanego PVC.** Do wykonywania okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 należy stosować kształtowniki z nieplastyfikowanego polichlorku winylu (PVC-U), białe, produkowane przez firmę DOBROPLAST Fabryka Okien i Drzwi PCV Renata Kaczyńska.

Kształtowniki systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 zostały zakwalifikowane z uwagi na grubość ścianek do klasy B wg PN-EN 12608:2004.

Minimalne grubości ścianek zewnętrznych kształtowników powinny wynosić: 2,5 mm – w przypadku ścianek widocznych i 2,0 mm – w przypadku ścianek niewidocznych.

Kształtowniki systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 powinny spełniać wymagania określone w Rekomendacji Technicznej RT ITB-1024/2005.

Kształt i wymiary przekrojów kształtowników ościeżnic, ram skrzydeł, słupków stałych (ślemion), szczeblin oraz słupków ruchomych pokazano na rys. 1 ÷ 5.

**3.1.2. Kształtowniki metalowe.** W celu zapewnienia sztywności ram okien i drzwi balkonowych oraz zwiększenia wytrzymałości zamocowania okuć należy stosować kształtowniki stalowe o przekroju dopasowanym do komór kształtowników tworzywowych i grubości ścianek wynikającej z obliczeń statycznych. Przekroje poprzeczne stalowych kształtowników wzmacniających pokazano na rys. 6. Kształtowniki stalowe powinny być zabezpieczone przed korozją powłoką cynkową co najmniej 275 g/m<sup>2</sup>.

**3.1.3. Szyby.** Okna i drzwi balkonowe systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 szklone są szymbami zespolonymi jednokomorowymi 4+16+4, o wartości współczynnika przenikania ciepła w środkowej części szyby zespolonej (bez uwzględnienia wpływu mostków cieplnych) wynoszącej  $U_{0s} = 1,1 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ .

Do szklenia okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 mogą być stosowane inne rodzaje szymb zespolonych po ustaleniu dla okien i drzwi balkonowych oszklonych określonymi szymbami: współczynnika przenikania ciepła – zgodnie z p. 3.5.5 i klas akustycznych – zgodnie z p. 3.5.8.

Szyby zespolone powinny spełniać wymagania PN-B-13079:1997.

**3.1.4. Uszczelki.** Uszczelki stosowane do uszczelniania szyb od strony zewnętrznej oraz do uszczelniania przylg (zewnątrznej i wewnętrznej) na obwodzie styku skrzydła z ościeżnicą (słupkiem, ślemieniem), jak również uszczelki płaskie, stosowane w miejscach gdzie wykonano szczeliny infiltracyjne, powinny być wykonane z kauczuku etylenowo - propylenowego EPDM spełniającego wymagania normy DIN 7863.

Uszczelki przyszybowe należy dobierać w zależności od grubości zastosowanego oszklenia. Uszczelkę przyszybową zewnętrzną do osadzania szyby grubości 24 mm przedstawiono na rys. 7a, uszczelki przylgowe (wewnętrzną i zewnętrzną) – na rys. 7b, uszczelkę płaską stosowaną w szczelinie infiltracyjnej – na rys. 7c.

**3.1.5. Listwy przyszybowe.** Do mocowania i uszczelniania szyb we wrębach skrzydeł okien i drzwi balkonowych od strony wewnętrznej należy stosować listwy przyszybowe z nieplastyfikowanego PVC spełniające wymagania p. 3.1.1, z uszczelką współwytłaczaną, dobierane w zależności od grubości szyb. Kształt i wymiary listew przyszybowych dla szyb grubości 24 mm powinny być zgodne z rys. 8.

**3.1.6. Okucia.** W oknach i drzwiach balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 należy stosować kompletne okucia dopuszczone do obrotu, dostosowane do ciężaru własnego skrzydeł oraz do obciążeń eksploatacyjnych.

W oknach dwurzędowych w skrzydłach uchylnych nad ślemieniem należy stosować zamykacze sterowane z poziomu podłogi.

## 3.2. Konstrukcja okien i drzwi balkonowych

Okna i drzwi balkonowe systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 z kształtowników z nieplastyfikowanego PVC są konstrukcjami jednoramowymi, dwupłaszczyznowymi, wykonanymi z materiałów spełniających wymagania podane w p. 3.1.

Charakterystyczne przekroje okien i drzwi balkonowych przedstawiono na rys. 9÷ 16.

## 3.3. Wymiary

Maksymalne wymiary skrzydeł okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 z kształtowników z nieplastyfikowanego PVC podano wp. 1.2. Odchyłki wymiarowe powinny być zgodne z PN-88/B-10085/A2.



### 3.4. Wykonanie

#### 3.4.1. Złącza konstrukcyjne

Złącza konstrukcyjne powinny spełniać następujące wymagania:

- a) kształtowniki ościeżnic i skrzydeł przycięte pod kątem 45° powinny być połączone w narożach metodą zgrzewania,
- b) połączenia ślemion z elementami ościeżnicy w oknach dwurzędowych, słupków z elementami ościeżnicy w oknach dwu- i trójdzielnych oraz szczeliny z kształtownikami pionowymi w ramie skrzydła drzwi balkonowych powinny być wykonane z zastosowaniem łączników mechanicznych,
- c) sztywność ram ościeżnic, skrzydeł, słupków, ślemion i szczelin powinna być zapewniona przez stalowe kształtowniki wzmacniające umieszczone na całym obwodzie ram, niezależnie od ich wymiarów; kształtowniki stalowe dobrane stosownie do wymiaru kształtowników tworzywowych i osadzone w odpowiednich komorach powinny być z nimi łączone za pomocą wkrętów samogwintujących.

**3.4.2. Osadzanie uszczelek przylgowych.** Uszczelki przylgowe powinny być nacinane w narożach i osadzone w sposób ciągły, bez naprężania, na całym obwodzie okien i drzwi balkonowych, w kanałach przyłgi zewnętrznej ościeżnicy (słupka, ślemienia) oraz w kanałach przyłgi wewnętrznej skrzydła. Położenie styków końców uszczelki wewnętrznej powinno być usytuowane w połowie długości górnego poziomego ramiaka skrzydła, a styków końców uszczelki zewnętrznej – w połowie długości nadproża ościeżnicy (ślemienia).

**3.4.3. Osadzanie szyb.** Skrzydła okien i drzwi balkonowych powinny być szklone szybami zespolonymi wg p. 3.1.3. Szyby powinny być osadzone na podkładkach (podporowych i dystansowych) rozmieszczonych we wrębie – zależnie od położenia osi obrotu skrzydła – zgodnie z Instrukcją ITB nr 183. Podkładki nie powinny stanowić przeszkody w odprowadzeniu wody oraz odpowietrzeniu wrębu. Do zamocowania i uszczelniania szyb we wrębach od strony wewnętrznej należy stosować listwy przyszybowe z PVC z uszczelkami współwytłaczanymi wg rys. 8. Do uszczelniania szyb od strony zewnętrznej należy stosować uszczelki wg rys. 7a, wciskane w kanał ramy skrzydła.

**3.4.4. Otwory do odprowadzania wody i odpowietrzające.** W dolnych poziomych elementach ościeżnic i skrzydeł oraz w ślemionach powinny być wykonane otwory do odprowadzania wody opadowej o kształcie fasolki o wymiarach nie mniejszych niż 5 x 30 mm. W jednym elemencie powinny być wykonane co najmniej 2 otwory do odprowadzania wody. Odległość tych otworów od naroży wewnętrznych powinna wynosić min. 50 mm, a rozstaw między otworami nie powinien być większy niż 600 mm.

Do odpowietrzenia wrębu szybowego należy wykonywać dodatkowo w górnych poziomych elementach po minimum dwa otwory o kształcie fasolki o wymiarach nie mniejszych niż 5 x 30 mm. Odległość otworów odpowietrzających od naroży wewnętrznych powinna wynosić 50 mm.

**3.4.5. Wykonywanie szczelin infiltracyjnych.** W celu uzyskania przez okna otwierane i drzwi balkonowe systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 współczynnika infiltracji powietrza  $a = 0,5 \div 1,0 \text{ m}^3/(\text{m} \cdot \text{h} \cdot \text{daPa}^{2/3})$ , należy wykonać szczeliny infiltracyjne w uszczelkach przylgowych zewnętrznych i wewnętrznych.

Wykonanie szczelin infiltracyjnych w przylgach zewnętrznej i wewnętrznej polega na zastąpieniu uszczelek przylgowych A-601 uszczelką płaską A-602.

Długość szczelin w każdej przyldze (zewnętrznej i wewnętrznej) powinna być jednakowa i powinna wynosić 4 % całkowitej długości zewnętrznych szczelin przylgowych rozszczelnianego wyrobu.

Szczeliny należy rozmieszczać w górnych poziomych przylgach labiryntowo, tj. jedna szczelina o długości j.w. w przyldze zewnętrznej w osi każdego rozszczelnianego skrzydła i po dwie szczeliny o sumarycznej długości j.w. w przyldze wewnętrznej każdego rozszczelnianego skrzydła w odległości 5 cm od naroży.

### **3.5. Właściwości techniczne okien i drzwi balkonowych**

**3.5.1. Ugięcia elementów okien i drzwi balkonowych pod obciążeniem równomiernie rozłożonym działającym prostopadle do powierzchni skrzydła.** Ugięcie czołowe względne najbardziej odkształconego elementu okien i drzwi balkonowych pod obciążeniem wiatrem wg PN-77/B-02011 nie powinno być większe niż 1/300 (zgodnie z normą PN-EN 12210: 2001 - klasa C wg wartości względnego ugięcia czołowego).

**3.5.2. Sprawność działania skrzydeł.** Ruch skrzydeł przy otwieraniu i zamykaniu okna lub drzwi balkonowych powinien być płynny, bez zahamowań i zaczepiania skrzydła o inne części okna lub drzwi balkonowych. Siła potrzebna do uruchomienia okuć zamykających przy otwieraniu i zamykaniu powinna być mniejsza niż 10 daN. Siła potrzebna do poruszenia odryglowanego skrzydła powinna być mniejsza niż 8 daN.

**3.5.3. Sztywność skrzydeł na obciążenia statyczne siłą skupioną działającą w płaszczyźnie skrzydła.** Skrzydła okien i drzwi balkonowych poddane działaniu siły skupionej 50 daN działającej w płaszczyźnie skrzydła i przyłożonej do ramiaka skrzydła od strony zasuwnicy po badaniu wg BN-75/7150-03 powinny zachować sprawność działania zgodną z p. 3.5.2. Nie może nastąpić uszkodzenie okuć oraz naruszenie trwałości ich zamocowania w skrzydle lub ościeżnicy.

**3.5.4. Sztywność skrzydeł na obciążenia dynamiczne i statyczne siłą skupioną działającą prostopadle do płaszczyzny skrzydła.** Skrzydła okien i drzwi balkonowych, poddane obciążeniu dynamicznemu, a następnie statycznemu siłą skupioną 40 daN działającą prostopadle do płaszczyzny skrzydła zgodnie z BN-75/7150-03 nie powinno powodować widocznych uszkodzeń skrzydła i szklenia. Skrzydło powinno zachować sprawność działania zgodną z p. 3.5.2.

**3.5.5. Współczynnik przenikania ciepła.** Współczynnik przenikania ciepła okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 należy obliczać wg wzoru (1).

$$U = \frac{U_{os} \cdot A_s + \sum U_R \cdot A_R + \sum \Psi \cdot L}{A} \quad (1)$$

gdzie:

- $U$  – współczynnik przenikania ciepła okna (drzwi balkonowych),  $W/(m^2 \cdot K)$ ,
- $U_{os}$  – współczynnik przenikania ciepła w środkowej części szyby zespolonej (bez uwzględnienia wpływu mostków cieplnych),  $W/(m^2 \cdot K)$ ,
- $A_s$  – pole powierzchni szyby,  $m^2$ ,
- $U_R$  – współczynnik przenikania ciepła ramy,  $W/(m^2 \cdot K)$ ,
- $A_R$  – pole powierzchni ramy,  $m^2$ ,
- $\Psi$  – liniowy współczynnik przenikania ciepła mostka cieplnego na styku szyby z ramą,  $W/(m \cdot K)$ ,
- $L$  – długość liniowego mostka cieplnego na styku szyby z ramą,  $m$ ,
- $A$  – pole całkowite powierzchni okna (drzwi balkonowych),  $m^2$ .

Do obliczeń wg wzoru (1) należy przyjmować wartości współczynników przenikania ciepła  $U_R$  i  $\psi$  podane w tablicy 1 w przypadku, gdy okna i drzwi balkonowe systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 są oszklone jednokomorowymi szymbami zespolonymi 4+16+4 z międzyszybową ramką dystansową z aluminium, o wartości współczynnika przenikania ciepła w środkowej części szyby zespolonej (bez uwzględnienia wpływu mostków cieplnych)  $U_{os} = 1,1 W/(m^2 \cdot K)$ .

W systemie AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 przekroje przez ramę okna stałego i szczeblinę drzwi balkonowych są identyczne (dla systemu AVANTGARDE 9000 należy przyjmować odpowiednie wartości współczynników przenikania ciepła podane w tablicy 1, poz. 1 i 5).

W przypadku zastosowania innych rodzajów szyb zespolonych współczynnik przenikania ciepła  $U$  okien należy ustalać na podstawie obliczeń.

Tablica 1

Poz.	Rodzaj przekroju	$U_{os}$ W/(m <sup>2</sup> ·K)	Okna i drzwi balkonowe szczelne		Okna i drzwi balkonowe rozszczelnione zgodnie z p. 3.4.5	
			$U_R$ W/(m <sup>2</sup> ·K)	$\psi$ W/(m·K)	$U_R$ W/(m <sup>2</sup> ·K)	$\psi$ W/(m·K)
1	2	3	4	5	6	7
<b>Okna i drzwi balkonowe systemu AVANTGARDE 7000</b>						
1.	Rama okna stałego 7010	1,1	1,41	0,062	-	-
2.	Ościeżnica 7010 i rama skrzydła 7001	1,1	1,45	0,062	1,53	0,062
3.	Ramy skrzydeł 7001 ze słupkiem stałym 7020	1,1	1,49	0,062	1,55	0,062
4.	Ramy skrzydeł 7001 ze słupkiem ruchomym 7021	1,1	1,41	0,061	1,46	0,061
5.	Szczelina drzwi balkonowych 7020	1,1	1,45	0,063	-	-
6.	Złożenie ramy części stałej 7020 ze skrzydłem otwieranym 7001	1,1	1,49	0,062	1,57	0,062
<b>Okna i drzwi balkonowe systemu AVANTGARDE 9000</b>						
7.	Ościeżnica 7010 i rama skrzydła 9001	1,1	1,45	0,062	1,53	0,062
8.	Ramy skrzydeł 9001 ze słupkiem stałym 7020	1,1	1,49	0,062	1,55	0,062
9.	Ramy skrzydeł 9001 ze słupkiem ruchomym 7021	1,1	1,41	0,061	1,46	0,061
10.	Złożenie ramy części stałej 7020 ze skrzydłem otwieranym 9001	1,1	1,49	0,062	1,57	0,062

**3.5.6. Przepuszczalność powietrza.** Współczynnik infiltracji powietrza okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 powinien wynosić:

- $a \leq 0,1 \text{ m}^3/(\text{m} \cdot \text{h} \cdot \text{daPa}^{2/3})$  – w przypadku okien stałych (nieotwieranych),
- $a \leq 0,3 \text{ m}^3/(\text{m} \cdot \text{h} \cdot \text{daPa}^{2/3})$  – w przypadku okien otwieranych i drzwi balkonowych nierozszczelnionych,
- $0,5 \leq a \leq 1,0 [\text{m}^3/(\text{m} \cdot \text{h} \cdot \text{daPa}^{2/3})]$  – w przypadku okien otwieranych i drzwi balkonowych, rozszczelnionych przez wykonanie szczelin infiltracyjnych zgodnie z p. 3.4.5.

**3.5.7. Wodoszczelność.** Okna i drzwi balkonowe systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 nie powinny wykazywać przecieków wody przy zraszaniu ich powierzchni wodą w ilości 2 l / min / m<sup>2</sup> przy różnicy ciśnień:

- $\Delta p = 600$  Pa (zgodnie z normą PN-EN 12208:2001 – klasa 9A) – w przypadku okien stałych (nieotwieranych),
- $\Delta p = 200$  Pa (zgodnie z normą PN-EN 12208:2001 – klasa 5A) – w przypadku okien otwieranych i drzwi balkonowych nierozszczelnionych oraz rozszczelnionych przez wykonanie szczelin infiltracyjnych zgodnie z p. 3.4.5.

**3.5.8. Izolacyjność akustyczna.** Izolacyjność akustyczna właściwa okien stałych oraz okien otwieranych i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000, nierozszczelnionych oraz rozszczelnionych przez wykonanie szczelin infiltracyjnych zgodnie z p. 3.4.5, (oszkłonych szybami zespolonymi jednokomorowymi 4+16+4 z powłoką niskoemisyjną i przestrzenią międzyszybową wypełnioną argonem lub powietrzem) powinna charakteryzować się wskaźnikami oceny izolacyjności akustycznej właściwej  $R_{A2}$  (klasyfikacja podstawowa) i  $R_{A1}$  (klasyfikacja uzupełniająca) wg PN-B-02151-3:1999 (oraz ważonym wskaźnikiem izolacyjności akustycznej właściwej  $R_w$ , jeżeli został przyjęty w wymaganiach ustalonych indywidualnie dla określonego budynku), kwalifikującymi te okna i drzwi balkonowe do klas akustycznych wg Instrukcji ITB nr 369/2002, podanych w tablicy 2.

W przypadku zastosowania innych rodzajów szyb zespolonych wartości wskaźników  $R_w$ ,  $R_{A2}$  i  $R_{A1}$  (i klasy akustyczne) okien i drzwi balkonowych należy ustalać na podstawie badań przeprowadzonych wg PN-EN 20140-3:1999.

**Tablica 2**

Poz.	Rodzaj wyrobu i rodzaj rozszczelnienia	Klasa $OK_2$ wg wskaźnika $R_{A2}$	Klasa $OK_1$ wg wskaźnika $R_{A1}$	Klasa $R_w$ wg wskaźnika $R_w$
1	2	3	4	5
1.	Okna stałe (nieotwierane)	$OK_2-23$ ( $25 \text{ dB} \leq R_{A2} \leq 27 \text{ dB}$ )	$OK_1-26$ ( $28 \text{ dB} \leq R_{A1} \leq 30 \text{ dB}$ )	$R_w = 30 \text{ dB}$ ( $R_w = 30 \div 34 \text{ dB}$ )
2.	Okna i drzwi balkonowe systemów nierozszczelnione i rozszczelnione przez wykonanie szczelin infiltracyjnych zgodnie z p. 3.4.5	$OK_2-26$ ( $28 \text{ dB} \leq R_{A2} \leq 30 \text{ dB}$ )	$OK_1-29$ ( $31 \text{ dB} \leq R_{A1} \leq 33 \text{ dB}$ )	$R_w = 30 \text{ dB}$ ( $R_w = 30 \div 34 \text{ dB}$ )

**3.5.9. Nośność zgrzewanych naroży ram.** Nośność zgrzewanych naroży ram  $F_{min}$  nie powinna być mniejsza niż:

a) system AVANTGARDE 7000

- 3050 N - w przypadku ramy ościeżnicy z kształtownika 7010,
- 3500 N - w przypadku ramy skrzydła z kształtownika 7001,

b) system AVANTGARDE 9000

- 3050 N - w przypadku ramy ościeżnicy z kształtownika 7010,
- 3960 N - w przypadku ramy skrzydła z kształtownika 9001.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Okna i drzwi balkonowe z nieplastyfikowanego PVC systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 powinny być pakowane, przechowywane i transportowane zgodnie z PN-B-05000:1996.

Do dostarczanych odbiorcy okien i drzwi balkonowych powinna być dołączona informacja zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę systemu (AVANTGARDE 7000 lub AVANTGARDE 9000),
- numer Aprobaty Technicznej ITB: AT-15-6840/2005,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- klasę kształtowników z uwagi na grubość ścianek (klasa B wg PN-EN 12 608:2004),
- dane identyfikujące oszklenie,
- w przypadku okien i drzwi balkonowych szczelnych - informację: „okna (drzwi balkonowe) szczelne przeznaczone są do stosowania wyłącznie w pomieszczeniach z nawiewną wentylacją mechaniczną lub z odpowiednimi urządzeniami nawiewnymi”,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. System oceny zgodności

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881), wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6840/2005 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6840/2005 dokonuje Producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6840/2005 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

### 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu okien i drzwi balkonowych obejmuje:

- a) dopuszczalne odchyłki wymiarów,
- b) odporność na obciążenie wiatrem,
- c) przepuszczalność powietrza,
- d) wodoszczelność,
- e) izolacyjność akustyczną,
- f) izolacyjność cieplną.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 produkowanych przez wszystkich producentów, z wyjątkiem badań wg p. 5.4.2, które powinny być wykonywane przez każdego producenta przy rozpoczęciu produkcji.

### 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie wyrobów składowych stosowanych w oknach i drzwiach balkonowych,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (wg p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Właściwości techniczne wyrobów składowych stosowanych w oknach i drzwiach balkonowych powinny być potwierdzone deklaracjami zgodności w przypadku wyrobów podlegających wymaganiom ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881), a w przypadku pozostałych wyrobów - świadectwami technicznymi (świadectwami zgodności), wydanymi przez Producentów. Dokumenty te powinny obejmować:

- kształtowniki z PVC,
- kształtowniki stalowe wzmacniające,
- okucia,
- uszczelki,
- szyby.

Badania w procesie wytwarzania powinny obejmować sprawdzanie nośności zgrzewanych naroży ram ościeżnic i skrzydeł i powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że okna i drzwi balkonowe są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6840/2005. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

### 5.4. Badania gotowych wyrobów

#### 5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania wstępne pełne,
- b) badania bieżące,
- c) badania okresowe.

#### 5.4.2. Badania wstępne pełne. Badania wstępne pełne obejmują sprawdzenie:

- a) przepuszczalności powietrza,
- b) wodoszczelności,



- c) odporności na obciążenie wiatrem,
- d) sztywności skrzydeł na obciążenia statyczne działające w ich płaszczyźnie.

#### **5.4.3. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) jakości wykonania,
- b) odchyłek wymiarów,
- c) sprawności działania skrzydeł i wartości sił operacyjnych.

#### **5.4.4. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) odporności na obciążenie wiatrem,
- b) przepuszczalności powietrza,
- c) wodoszczelności.

### **5.5. Częstotliwość badań**

Badania wstępne pełne powinny być przeprowadzone przy rozpoczęciu produkcji.

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 1,5 roku.

Badania okresowe powinny być przeprowadzone na elementach próbnych, które zostały sprawdzone w zakresie:

- jakości wykonania,
- odchyłek wymiarów,
- sprawności działania skrzydeł i wartości sił operacyjnych.

### **5.6. Metody badań**

**5.6.1. Sprawdzenie jakości wykonania.** Badania te należy wykonywać zgodnie z PN-88/B-10085/A2, a wyniki porównać z wymaganiami niniejszej Aprobataj Technicznej.

**5.6.2. Sprawdzenie wymiarów.** Sprawdzenie wymiarów należy wykonywać zgodnie z PN-88/B-10085/A2, a wyniki pomiarów porównać z wymaganiami p. 3.3.

**5.6.3. Sprawdzenie odporności na obciążenie wiatrem.** Badanie należy wykonywać zgodnie z PN-EN 12211:2001. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami określonymi w p. 3.5.1.

#### **5.6.4. Sprawdzenie sprawności działania skrzydeł oraz wartości sił operacyjnych.**

Badanie polega na:

- a) sprawdzeniu prawidłowości działania skrzydła przy wykonywaniu czynności otwierania, obrotu i zamykania skrzydła,
- b) oznaczeniu siły niezbędnej do uruchomienia okucia zamykającego (zasuwnica, okucia obwodowe, zakrętki, zamykacz) przy otwieraniu i zamykaniu skrzydła,
- c) oznaczeniu siły wymaganej do poruszenia skrzydłem w kierunku otwierania z położenia w pozycji przymkniętej do pełnego rozwarcia lub uchylenia.

Wyniki badań wg p. 5.6.4.1 ÷ 5.6.4.3 należy porównać z wymaganiami określonymi w p. 3.5.2.

**5.6.4.1. Sprawdzenie prawidłowości działania skrzydła.** Po zamocowaniu wyrobu na stanowisku badawczym w pozycji pionowej należy przesunąć mechanizm okucia zamykającego do pozycji "otwarte". Skrzydło otworzyć do pozycji pełnego rozwarcia lub uchylenia, a następnie ponownie zamknąć. Próbę prawidłowości działania skrzydła należy wykonać trzykrotnie.

**5.6.4.2. Oznaczenie siły niezbędnej do uruchomienia okucia zamykającego przy otwieraniu i zamykaniu skrzydła.** Przy oznaczaniu siły należy:

- a) zespolić dynamometr z klamką lub dźwignią okucia zamykającego i w wyniku działania siły dokonać obrotu klamki lub dźwigni do pozycji pełnego otwarcia okucia, dokonując odczytu wskazania dynamometru w N,
- b) z pozycji pełnego otwarcia okucia dokonać obrotu klamki lub dźwigni do pozycji pełnego zamknięcia okucia i odczytać wskazania dynamometru w N.

Czynności wg poz. a) i b) należy wykonać trzykrotnie zwracając uwagę, aby kierunek przyłożonej siły w czasie jej działania być prostopadły do osi klamki lub dźwigni okucia zamykającego. Wynik badania stanowi średnia wartość siły z przeprowadzonych trzech pomiarów.

**5.6.4.3. Oznaczenie siły wymaganej do poruszania skrzydłem okiennym lub balkonowym w kierunku otwierania.** Przy oznaczaniu siły należy:

- a) przy uchwycie odryglowanego (okucie zamykające w pozycji otwartej) lecz przymkniętego (stykającego się z ościeżnicą) skrzydła zaczepić uchwyt dynamometru,
- b) ciągnąć za przeciwny uchwyt dynamometru do uzyskania pełnego rozwarcia lub uchylenia skrzydła okiennego lub balkonowego i dokonać odczytu wskazań maksymalnej wartości siły wyrażonej w N.

Czynności wg poz. a) i b) należy wykonać trzykrotnie. Wynik badania stanowi średnia wartość siły z przeprowadzonych trzech pomiarów.

**5.6.5. Sprawdzenie sztywności skrzydeł na obciążenia statyczne siłą skupioną działającą w płaszczyźnie skrzydła.** Badania należy wykonywać wg metody określonej w BN-75/7150-03, a wyniki porównać z wymaganiami określonymi w p. 3.5.3.

**5.6.6. Sprawdzenie przepuszczalności powietrza.** Badanie przepuszczalności powietrza należy wykonać zgodnie z PN-EN-1026:2001.

Współczynnik infiltracji powietrza ( $a$ ), należy obliczać wg wzoru (2).

$$a = \frac{V_o}{l \cdot (\Delta p)^{2/3}} \quad (2)$$

gdzie:

- $a$  - ilość powietrza, jaka przeniknęłaby w ciągu 1 godz. przez 1 m szczeliny okna lub drzwi balkonowych, przy różnicy ciśnień 1 daPa,  $\text{m}^3/(\text{m} \cdot \text{h} \cdot \text{daPa}^{2/3})$ ,
- $V_o$  - zmierzona ilość powietrza przepływającego przez szczeliny okna lub drzwi balkonowych w warunkach normalnych (temperatura 20° C, ciśnienie 101,3 kPa) i przy określonej różnicy ciśnień w ciągu 1h,  $\text{m}^3/\text{h}$ ,
- $l$  - długość obwodu wewnętrznych szczelin przylgowych badanego okna lub drzwi balkonowych, m,
- $\Delta p$  - wartości różnicy ciśnień, daPa,

Z wyliczonych wartości współczynnika infiltracji powietrza " $a$ " dla poszczególnych poziomów różnicy ciśnień do 300 Pa należy obliczyć wartość średnią dla badanego wyrobu.

Wyniki badań należy porównać z wymaganiami określonymi w p. 3.5.6.

**5.6.7. Sprawdzenie wodoszczelności.** Badanie należy wykonywać zgodnie z PN-EN 1027:2001, metoda A.

Wyniki badań należy porównać z wymaganiami określonymi w p. 3.5.7.

**5.6.8. Sprawdzenie izolacyjności akustycznej.** Badania izolacyjności akustycznej należy wykonywać wg PN-EN 20140-3:1999, a wskaźniki  $R_{A1}$ ,  $R_{A2}$  i  $R_w$  należy obliczać wg PN-EN ISO 717-1:1999. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami określonymi w p. 3.5.8.

**5.6.9. Sprawdzenie nośności zgrzewanych naroży ram ościeżnic i skrzydeł.** Badania nośności zgrzewanych naroży ram ościeżnic i skrzydeł należy wykonywać wg PN-EN 514:2002, a wyniki porównać z wymaganiami określonymi w p. 3.5.9.

## **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Badania wstępne pełne i okresowe wykonuje się na 1 próbce wyrobu.

## **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

# **6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE**

**6.1.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-6840/2005 jest dokumentem stwierdzającym przydatność okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 z kształtowników z nieplastyfikowanego PVC do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881), wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6840/2005 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.2.** Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. - Prawo własności przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

**6.3.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.4.** Aprobata Techniczna nie zwalnia producenta okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 od odpowiedzialności za prawidłową jakość wyrobów objętych Aprobata, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za prawidłową jakość ich wbudowania.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowania w budownictwie okien i drzwi balkonowych systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6840/2005.

## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6840/2005 jest ważna do dnia 30 listopada 2010 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później jednak niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności Aprobaty.

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

PN-77/B-02011	<i>Obciążenia w obliczeniach statycznych. Obciążenie wiatrem</i>
PN-B-02151-3:1999	<i>Akustyka budowlana. Ochrona przed hałasem w budynkach. Izolacyjność akustyczna przegród w budynkach oraz izolacyjność akustyczna elementów budowlanych. Wymagania</i>
PN-EN 20140-3:1999	<i>Akustyka – Pomiar izolacyjności akustycznej w budynkach i izolacyjności akustycznej elementów budowlanych – Pomiar laboratoryjny izolacyjności od dźwięków powietrznych elementów budowlanych</i>

<i>PN-EN ISO 717-1:1999</i>	<i>Akustyka. Ocena izolacyjności akustycznej w budynkach i izolacyjności akustycznej elementów budowlanych. Izolacyjność od dźwięków powietrznych</i>
<i>PN-EN 1026:2001</i>	<i>Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Metoda badania</i>
<i>PN-EN 1027:2001</i>	<i>Okna i drzwi. Wodoszczelność. Metoda badania</i>
<i>PN-EN 12207:2001</i>	<i>Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Klasyfikacja</i>
<i>PN-EN 12208:2001</i>	<i>Okna i drzwi. Wodoszczelność. Klasyfikacja</i>
<i>PN-EN 12210:2001</i>	<i>Okna i drzwi. Odporność na obciążenie wiatrem. Klasyfikacja</i>
<i>PN-EN 12211:2001</i>	<i>Okna i drzwi. Odporność na obciążenie wiatrem. Metoda badania</i>
<i>PN-B-05000:1996</i>	<i>Stołarka budowlana. Pakowanie, przechowywanie i transport</i>
<i>PN-88/B-10085</i>	<i>Stołarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania</i>
<i>PN-88/B-10085/A2+A23</i>	
<i>PN-B-13079:1997</i>	<i>Szkło budowlane. Szyby zespolone</i>
<i>BN-75/7150-03</i>	<i>Okna i drzwi balkonowe drewniane. Metody badań</i>
<i>DIN 7863</i>	<i>Nichtzellige Elastomer-Dichtprofile im Fenster und Fassadenbau</i>
<i>Instrukcja ITB 183</i>	<i>Wytyczne projektowania i wykonywania przeszkleń z szyb zespolonych</i>
<i>Instrukcja ITB 224</i>	<i>Wymagania techniczno-użytkowe dla lekkich ścian osłonowych w budownictwie ogólnym</i>
<i>Instrukcja ITB 369/2002</i>	<i>Właściwości dźwiękoizolacyjne przegród budowlanych i ich elementów</i>
<i>RT ITB-1024/2005</i>	<i>Kształtowniki z nieplastyfikowanego polichlorku winylu (PVC-U) systemów AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000 do produkcji okien i drzwi balkonowych</i>

## Raporty z badań i oceny

1. *Badania aprobowane okien i drzwi balkonowych z wysokoudarowego PVC systemu AVANTGARDE 7000 z profili klasy B – NL-3321/A/05 - Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB oraz Raport z badań nr NL/3321/A/LL-159/K/05 – Laboratorium Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB*
2. *Opinia dotycząca badań aprobowanych okien i drzwi balkonowych systemu AVANTGARDE 7000 i 9000 – NL/2005/JP - Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB*
3. *Obliczenia współczynnika przenikania ciepła okien i drzwi balkonowych systemu AVANTGARDE 7000 i 9000 – firmy DOBROPLAST do Aprobaty Technicznej ITB – NL-3321/A/2005 - Zakład Fizyki Ciepłej ITB*

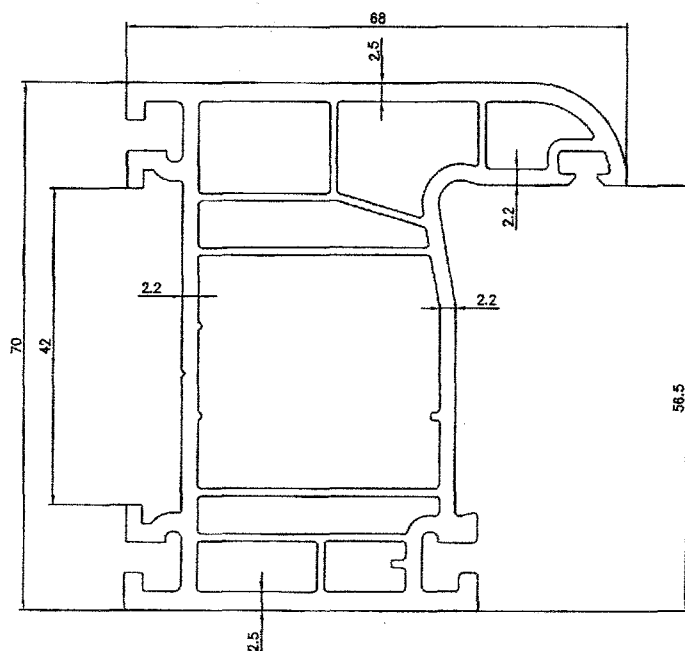


4. *Określenie i ocena izolacyjności akustycznej okien i drzwi balkonowych z PVC systemu AVANTGARDE 7000 oraz opracowanie danych wyjściowych do Aprobaty Technicznej ITB – NL-3321/A/2005 (LA-1240/2005) - Zakład Akustyki ITB oraz Raport z badania nr LA-1240/05 – Laboratorium Akustyczne ITB*
5. *Opinia dotycząca określenia izolacyjności akustycznej okien i drzwi balkonowych z PVC systemu AVANTGARDE 7000 oraz opracowania danych wyjściowych do Aprobaty Technicznej ITB – NA-597/2005 (LA-1240/05) - Zakład Akustyki ITB*
6. *Atest Higieniczny nr HK/B/1131/01/2005 – Państwowy Zakład Higieny w Warszawie*

## RYSUNKI

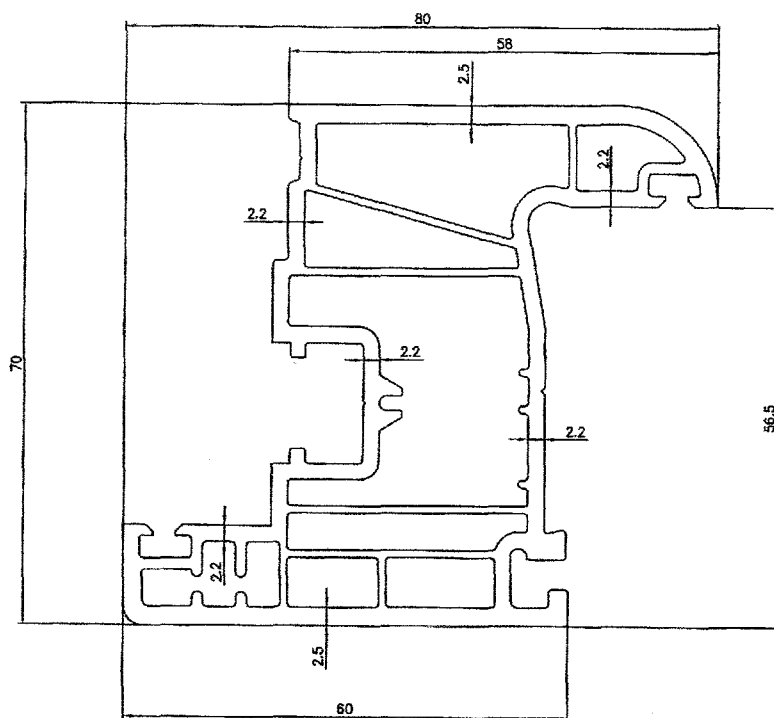
Rys. 1.	Kształtownik ościeżnicy 7010 z nieplastyfikowanego PVC - system AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000.....	25
Rys. 2.	Kształtownik ramiaka skrzydła 7001 z nieplastyfikowanego PVC - system AVANTGARDE 7000.....	25
Rys. 3.	Kształtownik ramiaka skrzydła 9001 z nieplastyfikowanego PVC - system AVANTGARDE 9000.....	26
Rys. 4.	Kształtownik słupka stałego, śłemia, szczeliny drzwi balkonowych 7020 z nieplastyfikowanego PVC - system AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000...	26
Rys. 5.	Kształtownik słupka ruchomego 7021 z nieplastyfikowanego PVC - system AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000.....	27
Rys. 6.	Stalowe kształtowniki wzmacniające.....	28
Rys. 7.	Uszczelki z EPDM.....	29
Rys. 8.	Listwy przyszybowe do osadzania szyb grubości 24 mm.....	30
Rys. 9.	Przekrój przez ramę okien stałych - system AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000.....	31
Rys. 10.	Przekrój przez szczelinę drzwi balkonowych - system AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000.....	31
Rys. 11.	Przekrój przez ościeżnicę i ramę skrzydła okien otwieranych i drzwi balkonowych - system AVANTGARDE 7000.....	32
Rys. 12.	Przekrój przez ramy skrzydeł i słupki stałe (śłemia) - system AVANTGARDE 7000.....	33
Rys. 13.	Przekrój przez ramy skrzydeł i słupki ruchome - system AVANTGARDE 7000.....	34
Rys. 14.	Przekrój przez ościeżnicę i ramę skrzydła okien otwieranych i drzwi balkonowych - system AVANTGARDE 9000.....	35
Rys. 15.	Przekrój przez ramy skrzydeł i słupki stałe (śłemia) - system AVANTGARDE 9000.....	36
Rys. 16.	Przekrój przez ramy skrzydeł i słupki ruchome - system AVANTGARDE 9000.....	37





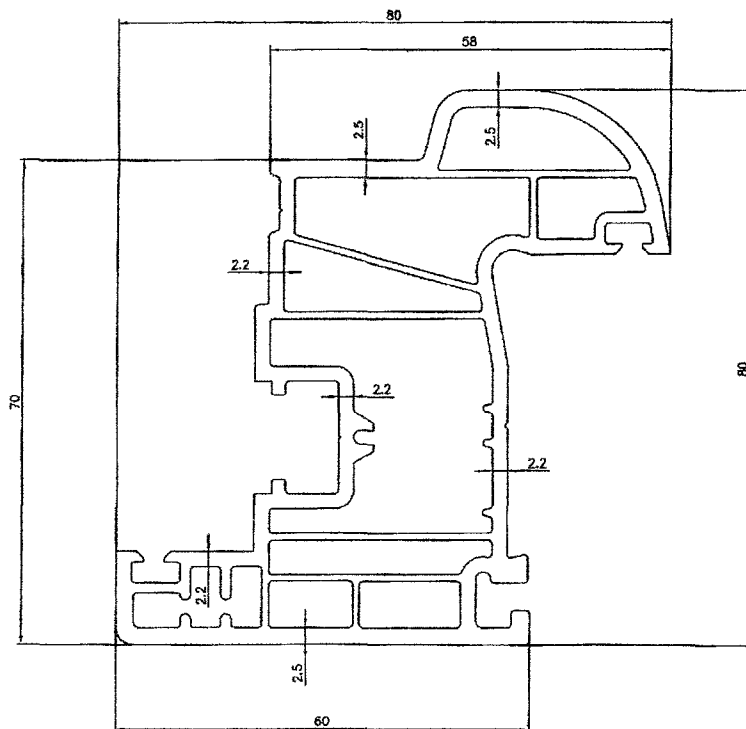
Kształtownik klasy B wg PN-EN 12608:2004 ze względu na grubość ścianek  
Minimalne grubości ścianek zewnętrznych powinny wynosić: 2,5 mm - ścianki o powierzchniach widocznych  
i 2,0 mm - ścianki o powierzchniach niewidocznych

Rys.1. Kształtownik ościeżnicy 7010 z nieplastifikowanego PVC - system AVANTGARDE 7000  
i AVANTGARDE 9000



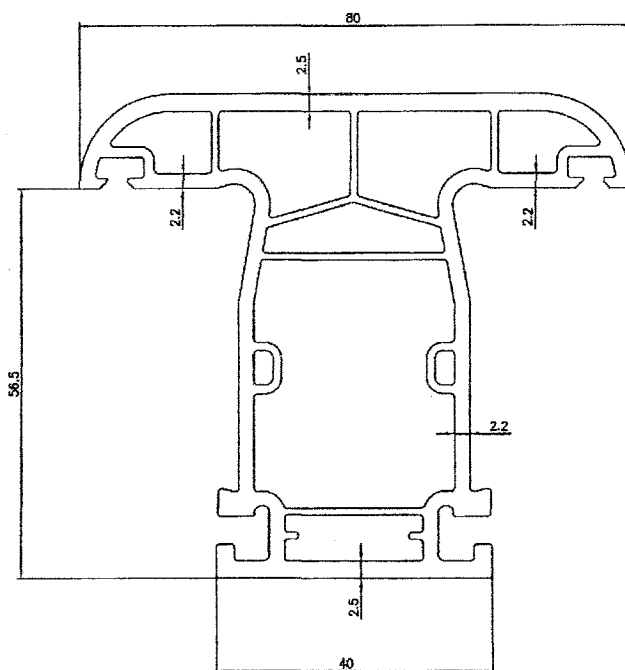
Kształtownik klasy B wg PN-EN 12608:2004 ze względu na grubość ścianek  
Minimalne grubości ścianek zewnętrznych powinny wynosić: 2,5 mm - ścianki o powierzchniach widocznych  
i 2,0 mm - ścianki o powierzchniach niewidocznych

Rys. 2. Kształtownik ramiaka skrzydła 7001 z nieplastifikowanego PVC –  
system AVANTGARDE 7000



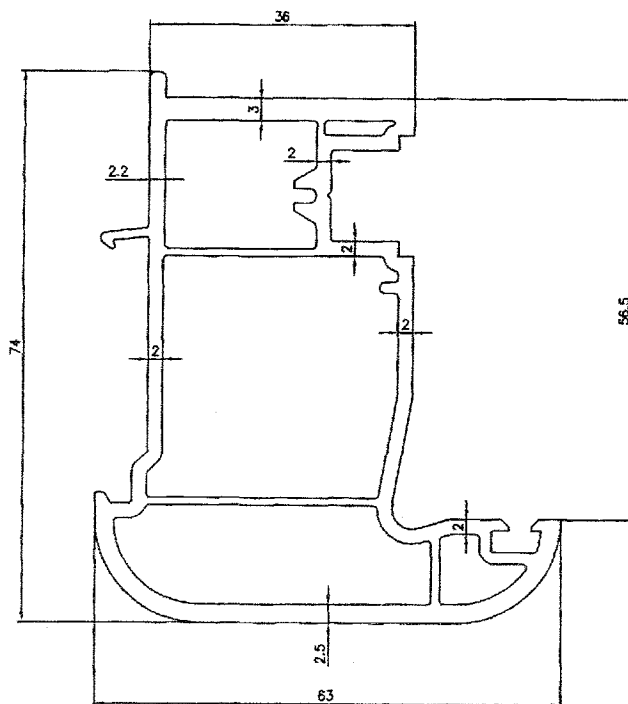
Kształtownik klasy B wg PN-EN 12608:2004 ze względu na grubość ścianek  
Minimalne grubości ścianek zewnętrznych powinny wynosić: 2,5 mm - ścianki o powierzchniach widocznych  
i 2,0 mm – ścianki o powierzchniach niewidocznych

Rys. 3. Kształtownik ramiaka skrzydła 9001 z nieplastyfikowanego PVC –  
system AVANTGARDE 9000



Kształtownik klasy B wg PN-EN 12608:2004 ze względu na grubość ścianek  
Minimalne grubości ścianek zewnętrznych powinny wynosić: 2,5 mm - ścianki o powierzchniach widocznych  
i 2,0 mm – ścianki o powierzchniach niewidocznych

Rys. 4. Kształtownik słupka stałego, ślimienia, szczebliny drzwi balkonowych 7020  
z nieplastyfikowanego PVC - system AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000



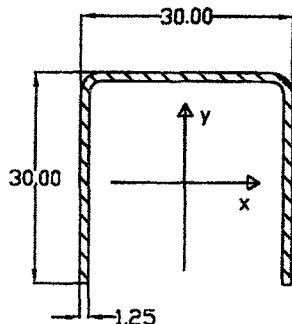
Kształtownik klasy B wg PN-EN 12608:2004 ze względu na grubość ścianek

Minimalne grubości ścianek zewnętrznych powinny wynosić: 2,5 mm - ścianki o powierzchniach widocznych i 2,0 mm - ścianki o powierzchniach niewidocznych

Rys. 5. Kształtownik słupka ruchomego 7021 z nieplastyfikowanego PVC – system AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000

**a) kształtownik 4001**

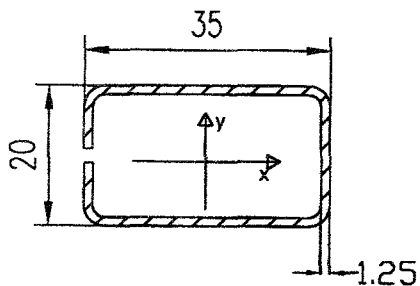
do wzmacniania: ościeżnicy 7010, skrzydła 7001 i 9001



$$I_x = 1,03 \text{ cm}^4$$

$$I_y = 1,73 \text{ cm}^4$$

**b) kształtownik 4002**

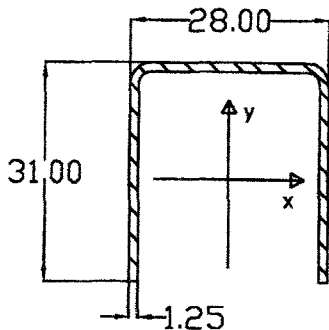
do wzmacniania słupka stałego, śłemia,  
szczebliny drzwi balkonowych 7020


$$I_x = 2,00 \text{ cm}^4$$

$$I_y = 0,85 \text{ cm}^4$$

**c) kształtownik 4003**

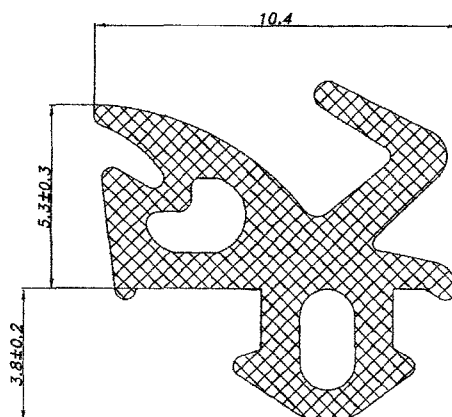
do wzmacniania słupka ruchomego 7021



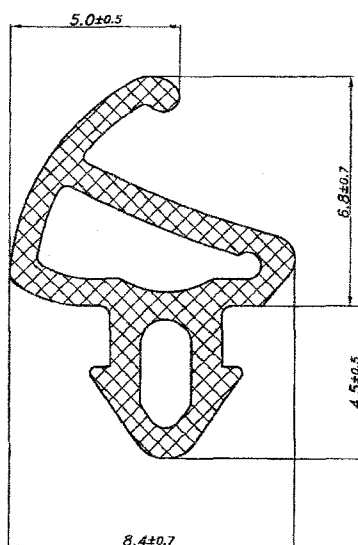
$$I_x = 1,10 \text{ cm}^4$$

$$I_y = 1,53 \text{ cm}^4$$

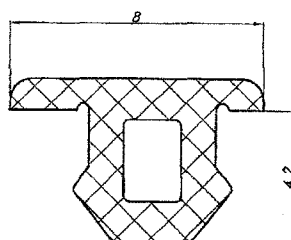
a) **A-600** uszczelka przyszybowa zewnętrzna



b) **A-601** uszczelka przylgowa zewnętrzna i wewnętrzna

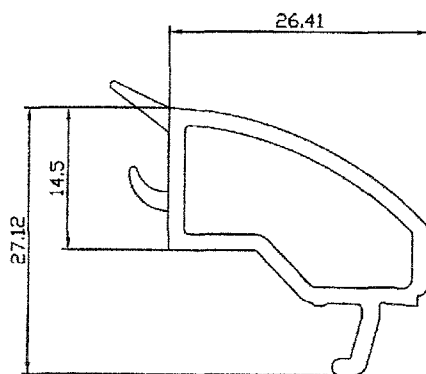


c) **A-602** uszczelka płaska, stosowana w szczelinie infiltracyjnej

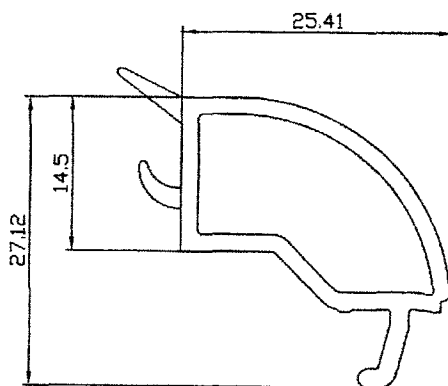


Rys. 7. Uszczelki z EPDM

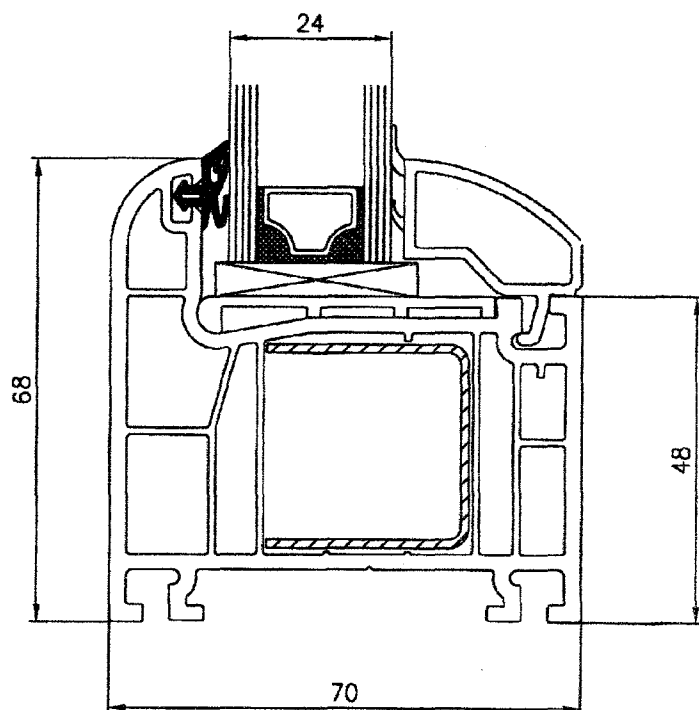
**a) listwa przyszybowa 7030 FUTURE**



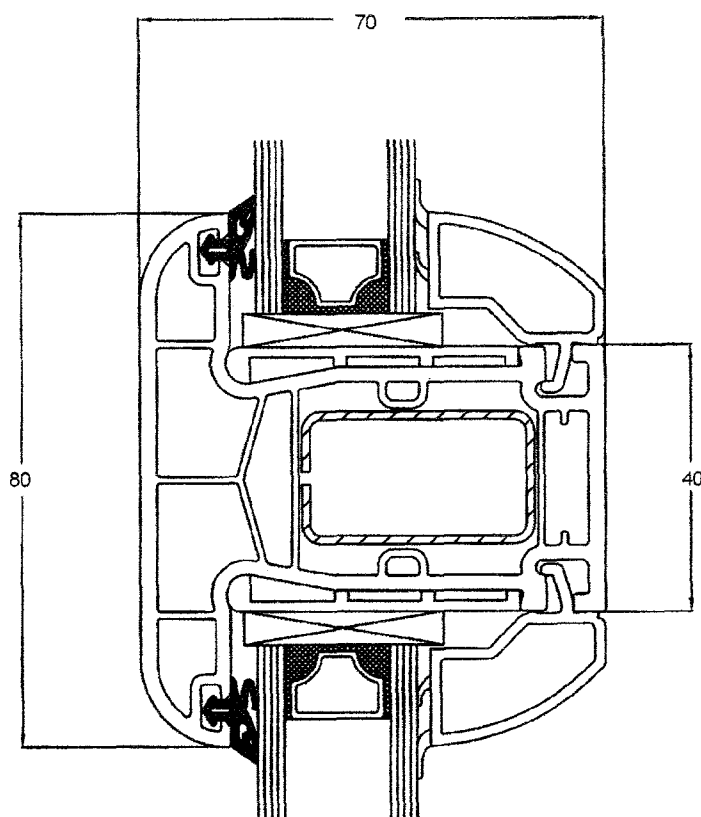
**b) listwa przyszybowa 7031 ROUNDE**



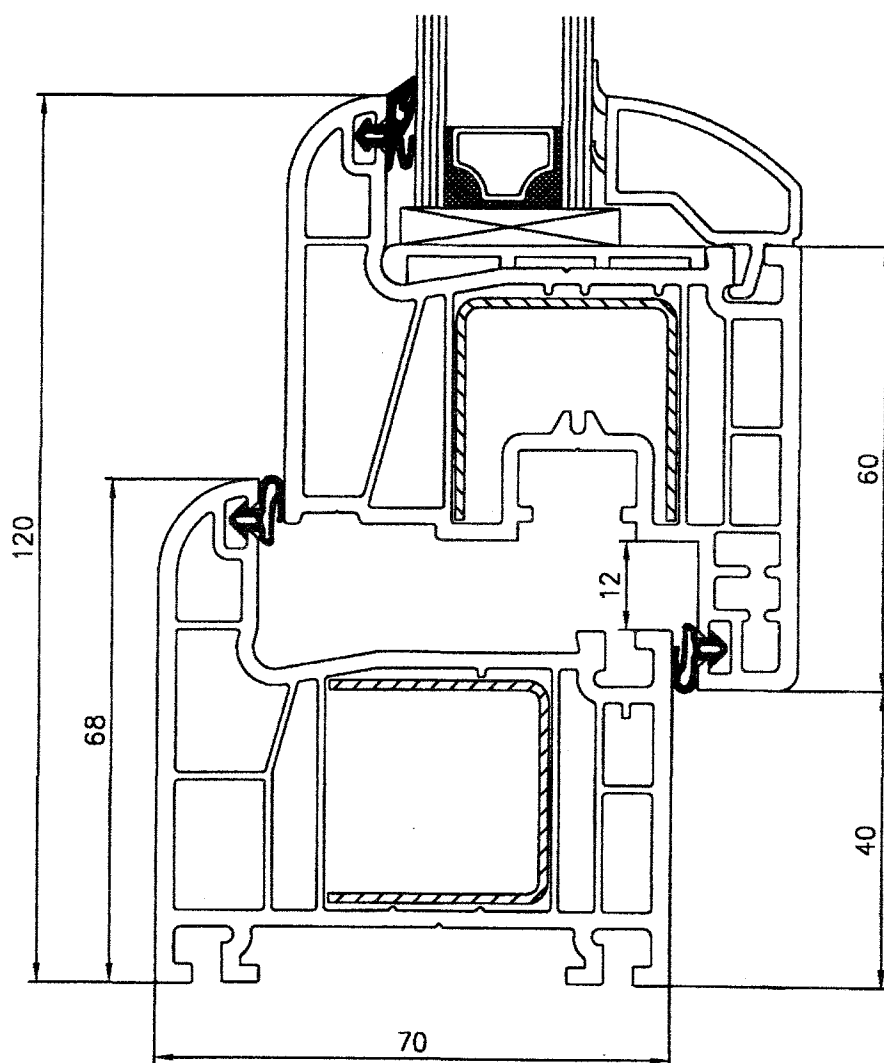
Rys. 8. Listwy przyszybowe do osadzania szyb grubości 24 mm



Rys. 9. Przekrój przez ramę okien stałych - system AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000

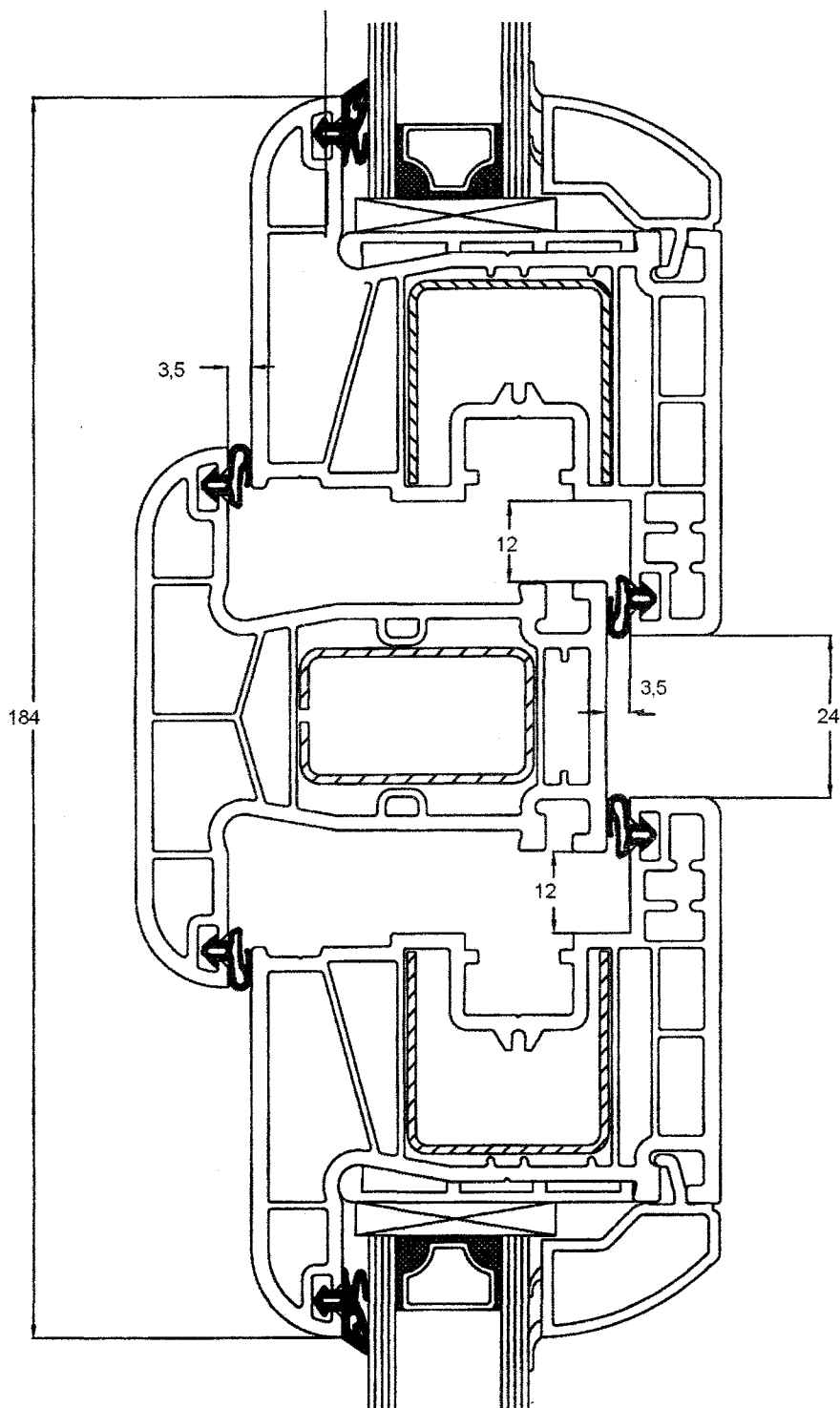


Rys. 10. Przekrój przez szczeblinę drzwi balkonowych - system AVANTGARDE 7000 i AVANTGARDE 9000

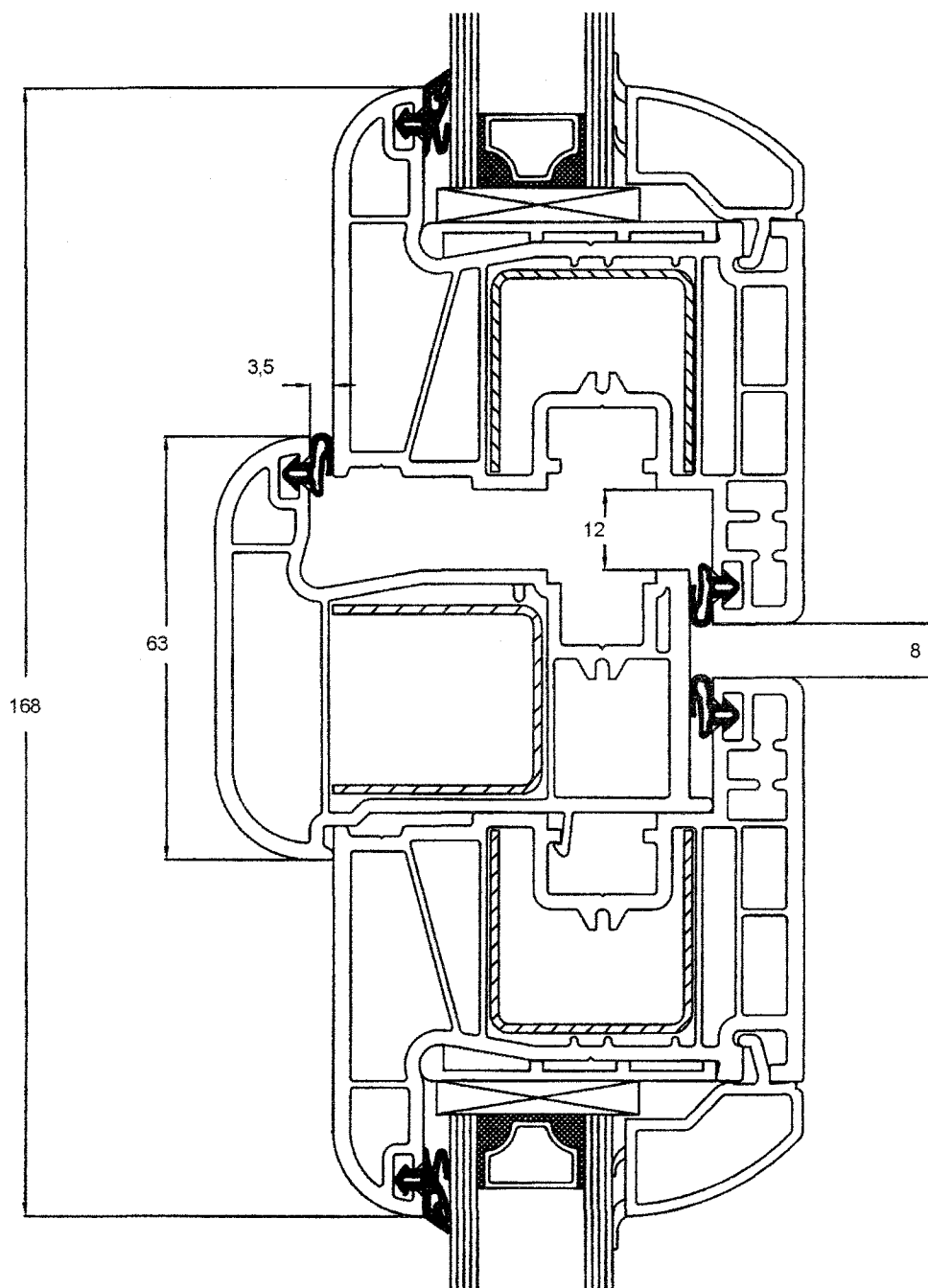


Rys. 11. Przekrój przez ościeżnicę i ramę skrzydła okien otwieranych i drzwi balkonowych  
- system AVANTGARDE 7000

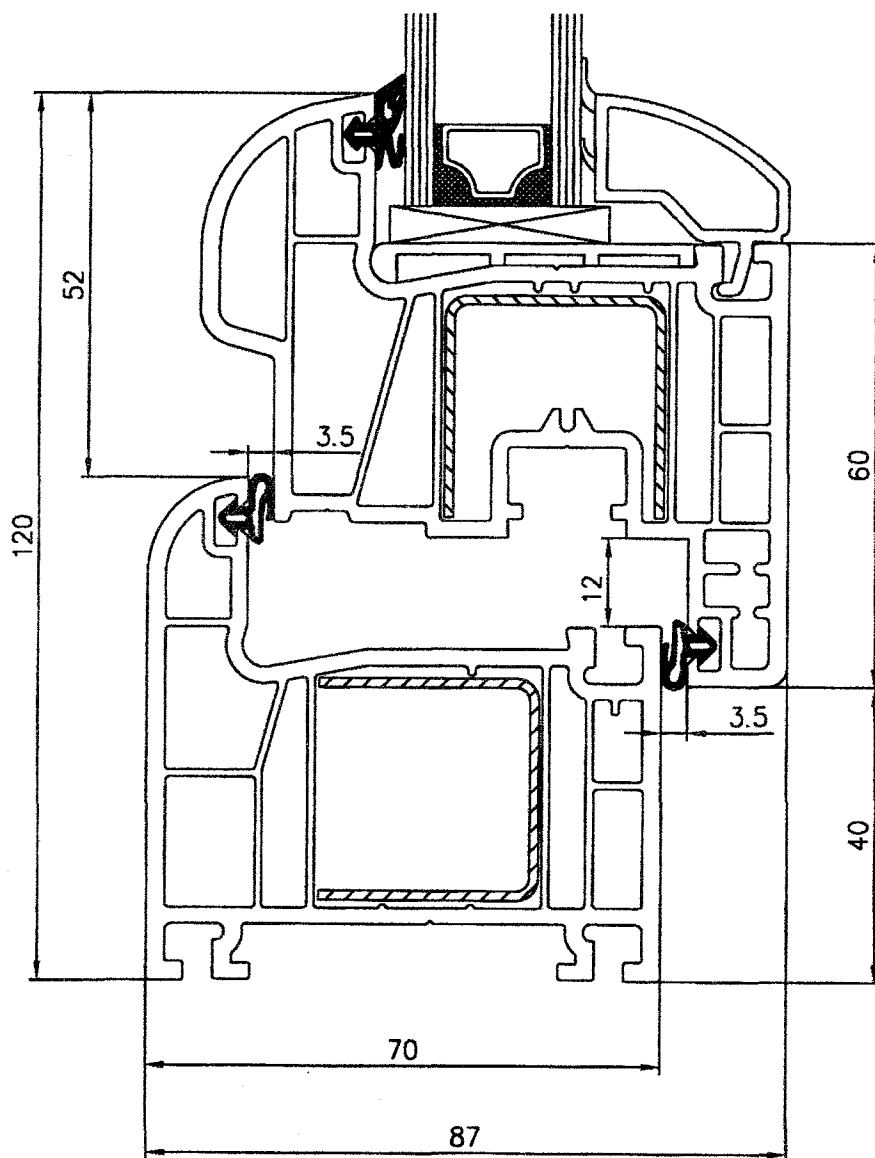




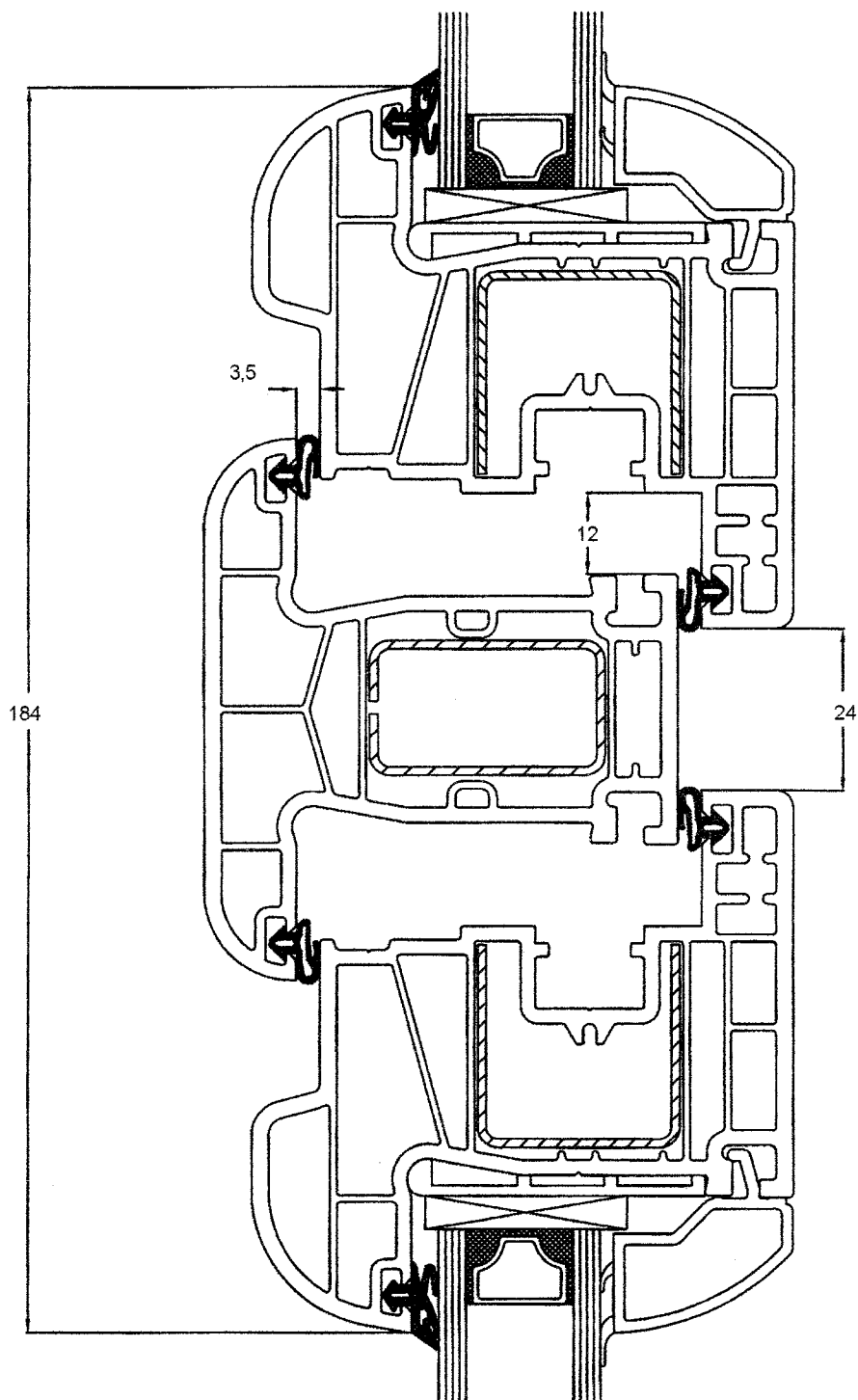
Rys. 12. Przekrój przez ramy skrzydeł i słupek stały (ślemię) - system AVANTGARDE 7000



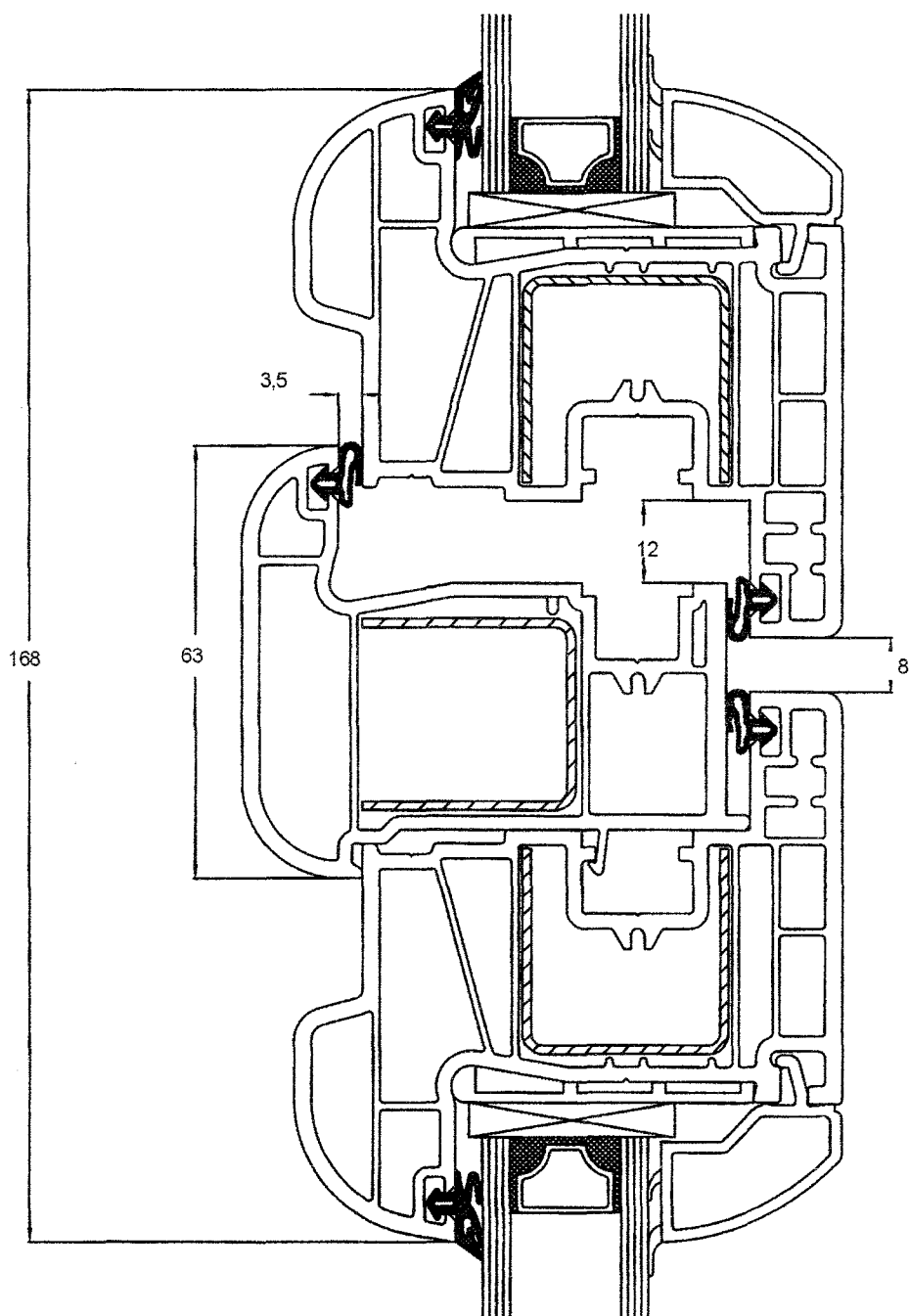
Rys. 13. Przekrój przez ramy skrzydeł i słupek ruchomy - system AVANTGARDE 7000



Rys. 14. Przekrój przez ościeżnicę i ramę skrzydła okien otwieranych i drzwi balkonowych  
- system AVANTGARDE 9000



Rys. 15. Przekrój przez ramy skrzydeł i słupek stały (ślemię) - system AVANTGARDE 9000



Rys. 16. Przekrój przez ramy skrzydeł i słupek ruchomy - system AVANTGARDE 9000